

# IMCO316T - 1.4571



CORRISPONDENZA INDICATIVA	COMPARABLE SPECIFICATIONS
EN10088/3	X6 CrNiMoTi 17-12-2
W.	1.4571
JIS	SUS 316Ti
AISI	316Ti
COGNE	316T/1

COMPOSIZIONE CHIMICA INDICATIVA					NOMINAL CHEMICAL COMPOSITION			
C	S	P	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti
0.02	0.025	0.030	0.40	1.8	16.70	10.60	2.10	5XC

DESCRIZIONE	DESCRIPTION
Acciaio inossidabile al Cr Ni Mo, stabilizzato con titanio, austenitico, non temprabile, induribile mediante deformazione a freddo. Resiste alla corrosione intercristallina grazie all'aggiunta di titanio. A lavorabilità migliorata	<i>316T is a Ti-stabilized Cr-Ni-Mo austenitic stainless steel. It cannot be hardened by heat treatment but only by cold working. Added Titanium makes this steel resistant to intergranular corrosion. Improved machinability.</i>

IMPIEGHI	APPLICATIONS
Attrezzature per navi, per l'industria chimica farmaceutica, petrolchimica, industria della cellulosa fotografica, alimentare, tessile, cartaria, parti di forni, scambiatori di calore..	<i>Marine hardware, equipments in the chemical, drug, petrochemical, paper, photographic, food and textile industries, furnace parts, heat exchangers.</i>

RESISTENZA ALLA CORROSIONE	CORROSION RESISTANCE
Ottima, in atmosfera e in una grande varietà di sali, acidi organici e sostanze alimentari, discreta nei confronti delle soluzioni deboli di acidi riducenti.	<i>Excellent resistance to atmosphere and to wide variety of salts, organic acids and foodstuffs. Moderate resistance to weak solutions of reducing acids..</i>

RESISTENZA ALL'OSSIDAZIONE	SCALING
Buona fino a 850°C in condizioni di servizio continuo. Fino a 800°C in condizioni di servizio intermittente.	<i>Good resistance for continuous service up to approx 850°C and for intermittent service up to 800°C</i>

SALDABILITA'	WELDABILITY
Questo tipo può essere saldato senza difficoltà. Ove richiesto l'impiego di elettrodi, è necessario usare elettrodi dello stesso tipo di acciaio.	Good resistance for continuous service up to approx 850°C and for intermittent service up to 800°C

TRATTAMENTO TERMICO	HEAT TREATMENT
Solubilizzazione 1050-1100°C/acqua	Solutioning 1050-1100°C/W.Q.

LAVORAZIONE A CALDO	HOT WORKING
Fucinatura nell'intervallo 1150-900°C, raffreddamento in aria	<i>Forging range is from 1150 to 900°C, air cooling should follow</i>

DIMENSIONE E STATO DI FORNITURA	mm	AVAILABLE FORMS
Vergella	5.5-32	Wire rod
Barre	6-300	Bars
Billette	40-200	Billets
Altre dimensioni e stati di fornitura su richiesta		<i>Other dimensions and conditions upon inquiry</i>

Le informazioni e i dati riportati sono di natura indicativa; pertanto non vanno considerati come garanzia per applicazioni specifiche.

*The information and data presented are typical and of a general nature; they are not a guarantee and not intended as warranties of suitability for these or other application.*

# IMCO316T - 1.4571



## CARATTERISTICHE FISICHE PHYSICAL PROPERTIES

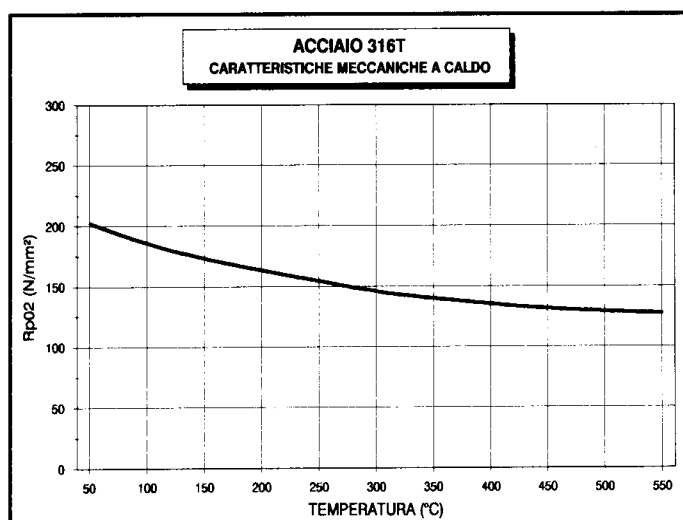
MASSA VOLUMICA	DENSITY	$\text{g/cm}^3$ 20°C	8.0
MODULO DI ELASTICITA'	MODULUS OF ELASTICITY	$\text{N/mm}^2$ 20°C	200.000
CONDUCIBILITA' TERMICA	THERMAL CONDUCTIVITY	W/m.K. (20°C)	14.6
CALORE SPECIFICO	SPECIFIC HEAT	J/g.K.(20°C)	500
COEFFICIENTI DILATAZIONE LINEARE	THERMAL EXPANSION COEFFICIENT	20°- 200°C 20°- 400°C 20°- 600°C	17.5 18.5 19.0
RESISTIVITA' ELETTRICA	SPECIFIC ELECTRIC RESISTANCE	$\Omega\text{mm}^2/\text{m}$ 20°C	0.75
CARATTERISTICHE MAGNETICHE*	MAGNETIC PROPERTIES*	NON MAGNETICO	

\* Diviene leggermente magnetico dopo deformazione a freddo.

+ Slightly magnetic after cold working

## CARATTERISTICHE MECCANICHE A TEMPERATURA AMBIENTE MECHANICAL PROPERTIES AT ROOM TEMPERATURE

SOLUBILIZZATO	SOLUTION TREATED		
CARICO di SNERVAMENTO	YIELD STRENGTH	RP 0.2 $\text{N/mm}^2$	$\geq 200$
CARICO DI ROTTURA	TENSILE STRENGTH	Rm $\text{N/mm}^2$	500-700
ALLUNGAMENTO	ELONGATION	A5 %	$\geq 40$
COEFFICIENTE DI STRIZIONE	REDUCTION OF AREA	Z%	$\geq 50$
DUREZZA	HARDNESS	HB	$\leq 215$



Trazione rapida a caldo Solubilizz. a 1050°C  
Hot tensile properties